

SIMTEK simturnMAX**simturn AX Center Line kiesztergáló betét, jobbos, L2 = 6,1 mm, Ø Dmin: 1mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 270503 1      |
| GTIN              | 2050002064645 |
| Árucikk kategória | 24U           |

**Leírás****Kivitel:**

Bevonat: X800 (a GN39 bevonat utódja)

**Műszaki leírás**

|                                       |                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| Maximális beszúrási mélység $t_{max}$ | 0,1 mm                          |
| Min. furat Ø-höz $D_{min}$            | 1 mm                            |
| f                                     | 1,95 mm                         |
| belső hűtés                           | nem                             |
| Rádiusz R                             | 0,1 mm                          |
| Ø D                                   | 4 mm                            |
| Gyártó jelölése                       | AJGFX800                        |
| Hasznos hossz                         | 6,1 mm                          |
| Terméknév attribútum                  | L <sub>2</sub> = 6,1 mm         |
| Termék fajtája                        | Forgácsoló betét esztergáláshoz |

**Felhasználói adatok**

|                      | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|----------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas |                |         |

|                              |                       |           |   |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---|
| Alu > 10% Si                 | feltételesen alkalmas |           |   |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 180 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 130 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 100 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 70 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | feltételesen alkalmas |           | S |
| GG(G)                        | alkalmas              | 110 m/min | K |
| CuZn                         | alkalmas              |           |   |
| Folyamatos                   | alkalmas              |           |   |
| Szabálytalan                 | feltételesen alkalmas |           |   |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |           |   |