

Garant**VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 9,7mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	122481 9,7
GTIN	4062406791292
Árucikk kategória	11E

Leírás

Kivitel:

Kifejezetten **titán- és nikkel alapú ötvözetek** forgácsolásához. Kopásálló, ultrasima TiAlSiN nagy teljesítményű bevonat a **hosszabb élettartam** érdekében egyidejűleg **optimális furatminőség** és **nagyon csekély sorjaképződés**.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

Előtolás f titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm/ford,
Szabvány	DIN 6537 K
Vágóélek száma Z	2
Ajánlott Maximális furatmélység L_2	32,5 mm
Tűrés névleges Ø	m7
Teljes hossz L	89 mm
Szár Ø D_s	10 mm
Névleges Ø D_c	9,7 mm
Forgácshorony hossza L_c	47,05 mm
Bevonat	TiAlSiN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	4xD

Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HB, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Forgácsolási stratégia	HPC
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	rózsaszín
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Ti > 850 N/mm ²	alkalmas		
Inconel	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		