

Garant**VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 8,6mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122681 8,6 |
| GTIN | 4062406792053 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten **titán- és nikkel alapú ötvözetek** forgácsolásához. Kopásálló, ultrasima TiAlSiN nagy teljesítményű bevonat a **hosszabb élettartam** érdekében egyidejűleg **optimális furatminőség** és **nagyon csekély sorjaképződés**.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Teljes hossz L | 103 mm |
| Névleges Ø D _c | 8,6 mm |
| Forgácshorony hossza L _c | 61 mm |
| Tűrés névleges Ø | m7 |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Szabvány | DIN 6537 |
| Előtolás f titánban > 850 N/mm ² | 0,11 mm/ford, |
| Ajánlott Maximális furatmélység L ₂ | 48,1 mm |
| Szár Ø D _s | 10 mm |
| Bevonat | TiAlSiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6xD |

| | |
|------------------------|------------------|
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | rózsaszín |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | | |
| Inconel | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |