

Garant**VHM HPC fúró hengeres szárral DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 6,2mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 122681 6,2 |
| GTIN | 4062406791810 |
| Árucikk kategória | 11E |

Leírás**Kivitel:**

Kifejezetten **titán- és nikkel alapú ötvözetek** forgácsolásához. Kopásálló, ultrasima TiAlSiN nagy teljesítményű bevonat a **hosszabb élettartam** érdekében egyidejűleg **optimális furatminőség** és **nagyon csekély sorjaképződés**.

Figyelem:

Forgácshorony hossza $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------|
| Ajánlott Maximális furatmélység L_2 | 43,7 mm |
| Teljes hossz L | 91 mm |
| Névleges Ø D_c | 6,2 mm |
| Előtolás f titánban $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm/ford, |
| Forgácshorony hossza L_c | 53 mm |
| Szár Ø D_s | 8 mm |
| Vágóélek száma Z | 2 |
| Tűrés névleges Ø | m7 |
| Szabvány | DIN 6537 |
| Bevonat | TiAlSiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Kivitel | 6xD |

| | |
|------------------------|------------------|
| Csúcsszög | 140 fok |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| belső hűtés | Igen, 25 bar-ral |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Semi-Standard | igen |
| Színes gyűrű | rózsaszín |
| Termék fajtája | Csigafúró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|----------------------------|--------------|----------------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | alkalmas | | |
| Inconel | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |