

**HAIMER MILL VHM maró, AlTiN, Ø f9 DC: 6mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 220286 6      |
| GTIN              | 4034221161581 |
| Árucikk kategória | 26X           |

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális használatra** acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

**Hengeres maggal** a szerszám optimalizált merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

**Figyelem:**

Szerszámbefogókat SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál.

A **HB** alakot a **220287 számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|                                                                        |                 |
|------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Nyak Ø D <sub>1</sub>                                                  | 5,7 mm          |
| Spirálszög                                                             | 32 fok          |
| Tűrés névleges Ø                                                       | f8              |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,033 mm        |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                                                  | 6 mm            |
| Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel                             | 20 mm           |
| Sarokletörés szöge                                                     | 45 fok          |
| Élhossz L <sub>c</sub>                                                 | 13 mm           |
| Fogak száma Z                                                          | 4               |
| Szár                                                                   | DIN 6535 HA, h6 |

|                                                                     |                                 |
|---------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
| Teljes hossz L                                                      | 58 mm                           |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál                                     | 0,12 mm                         |
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>                                             | 6 mm                            |
| Fogásvételi irány                                                   | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,039 mm                        |
| Bevonat                                                             | AlTiN                           |
| Szerszámanyag                                                       | VHM                             |
| Szabvány                                                            | DIN 6527                        |
| Típus                                                               | N                               |
| Spirálszög tulajdonságai                                            | egyenlőtlen                     |
| Élek felosztása                                                     | egyenlőtlen                     |
| Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél                     | 0,5×D szélezésnél               |
| Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél                     | Teli horony fogásmélység 1×D    |
| Belső hűtés                                                         | nem                             |
| Forgácsolási stratégia                                              | HPC                             |
| Színes gyűrű                                                        | Nincs                           |
| Termék fajtája                                                      | Sarokmaró                       |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu műanyagok                 | feltételesen alkalmas |                |         |
| Alu (rövid forgácsú)          | feltételesen alkalmas | 480 m/min      | N       |
| Alu > 10% Si                  | feltételesen alkalmas | 350 m/min      | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 275 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 255 m/min      | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 210 m/min      | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 190 m/min      | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 95 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas              | 75 m/min       | M       |

|                            |                       |
|----------------------------|-----------------------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas |
| GG(G)                      | feltételesen alkalmas |
| Uni                        | alkalmas              |
| Olaj                       | alkalmas              |
| Nedvesen maximum           | alkalmas              |
| Nedvesen minimum           | alkalmas              |
| Száraz                     | alkalmas              |
| Levegő                     | alkalmas              |

**Szolgáltatások**

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB