

**HAIMER MILL VHM maró, AlTiN, Ø f9 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220286 10
GTIN	4034221102812
Árucikk kategória	26X

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális használatra** acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

**Hengeres maggal** a szerszám optimalizált merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

**Figyelem:**

Szerszámbe fogókat SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál. A **HB** alakot a **220287 számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Fogak száma Z	4
Nyak Ø D <sub>1</sub>	9,5 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	30,5 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Tűrés névleges Ø	f8
Teljes hossz L	73 mm

Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál	0,2 mm
Spirálszög	32 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
Élhossz $L_c$	22 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	480 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	275 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	255 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	210 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	190 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	95 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas