

**HAIMER MILL VHM maró, AlTiN, Ø f9 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220286 12
GTIN	4034221161604
Árucikk kategória	26X

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális használatra** acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

**Hengeres maggal** a szerszám optimalizált merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

**Figyelem:**

Szerszámbe fogókat SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál. A **HB** alakot a **220287 számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Élhossz $L_c$	26 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Teljes hossz L	84 mm
Szár $\varnothing D_s$	12 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,24 mm
Spirálszög	32 fok

Tűrés névleges Ø	f8
Fogak száma Z	4
Nyak Ø D <sub>1</sub>	11,4 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	36,5 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	480 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	275 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	255 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas