

**HAIMER MILL VHM maró, AlTiN, Ø f9 DC: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220286 2
GTIN	4034221123244
Árucikk kategória	26X

Leírás**Kivitel:**

Univerzális használatra acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

Hengeres maggal a szerszám optimalizált merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

Figyelem:

Szerszámbe fogókat SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál. A **HB** alakot a **220287 számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Spirálszög	32 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Élhossz L_c	7 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	9 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,013 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Sarokletörés szélessége 45° -nál	0,04 mm
Fogak száma Z	4
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Nyak $\varnothing D_1$	1,9 mm

Szár Ø D _s	6 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Sarokletörés szöge	45 fok
Teljes hossz L	58 mm
Vágóél Ø D _c	2 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	480 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	275 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	255 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas