

**HAIMER MILL VHM maró SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220288 10
GTIN	4034221104304
Árucikk kategória	26X

Leírás**Kivitel:**

SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a plusz alakzárás érdekében. A SAFE-LOCK szerszámbefogókkal együtt biztonságosan megakadályozza a szerszám kihúzását.

Univerzális használatra acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

Hengeres maggal a szerszám optimalizált merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

Figyelem:

Szerszámbefogókat SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Szár	Safe-Lock h6
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Élhossz L_c	22 mm
Fogak száma Z	4
Teljes hossz L	73 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Spirálszög	32 fok

Sarokletörés szöge	45 fok
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	30,5 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,5 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	480 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	275 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	255 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	155 m/min	K
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		