

**HAIMER MILL VHM maró, AlTiN, Ø f9 DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220289 3
GTIN	4034221136787
Árucikk kategória	26X

Leírás**Kivitel:**

Univerzális használatra acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

Hengeres maggal a szerszám optimalizált merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

Figyelem:

A **HB** alakot a **220291 számmal** rendelje meg.

Szerszámbe fogókat SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál.

Műszaki leírás

Fogak száma Z	4
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	10 mm
Tűrés névleges \emptyset	f8
Vágóél $\emptyset D_c$	3 mm
Spirálszög	32 fok
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,017 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Sarokletörés szöge	90 fok
Nyak $\emptyset D_1$	2,9 mm

Teljes hossz L	58 mm
Szár Ø D _s	6 mm
Élhossz L _c	8 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,02 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	480 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	275 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	255 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	190 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	95 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	S

GG(G)	feltételesen alkalmas	155 m/min	K
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		