

**HAIMER MILL VHM maró SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC: 8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220290 8
GTIN	4034221136954
Árucikk kategória	26X

Leírás**Kivitel:**

SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a plusz alakzárás érdekében. A SAFE-LOCK szerszámbefogókkal együtt biztonságosan megakadályozza a szerszám kihúzását.

Univerzális használatra acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

Hengeres maggal a szerszám optimalizált merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

Figyelem:

Szerszámbefogókat SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	8 mm
Fogak száma Z	4
Szár Ø D _s	8 mm
Élhossz L _c	19 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	26 mm
Nyak Ø D ₁	7,6 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Szár	Safe-Lock h6
Spirálszög	32 fok
Teljes hossz L	64 mm

Sarokletörés szöge	90 fok
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Bevonat	AlTiN
Szerszámananyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	480 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	480 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	275 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	255 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	210 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	190 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	95 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	75 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	35 m/min	S

GG(G)	feltételesen alkalmas	155 m/min	K
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		