

**HAIMER MILL VHM tóruszmaró, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 4/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220296 4/0,5
GTIN	4034221142986
Árucikk kategória	26X

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális használatra** acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.  
**Hengeres maggal** a szerszám optimális merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

**Figyelem:**

A **HB** alakot a **220297 számmal** rendelje meg.  
Szerszámbe fogót SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál.

**Műszaki leírás**

Teljes hossz L	58 mm
Szár	DIN 6535 HA, h6
Előtolás $f_z$ szélézéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Nyak $\varnothing D_1$	3,8 mm
Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	15 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	4 mm
Vágóél rádiusz $R_1$	0,5 mm
Spirálszög	32 fok
Szár $\varnothing D_s$	6 mm

Fogak száma Z	4
Élhossz L <sub>c</sub>	11 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f9
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a <sub>e</sub> marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Tóruszmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	480 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	375 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas		
GG(G)	feltételesen alkalmas		

Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas