

**HAIMER MILL VHM tóruszmaró SAFE-LOCK, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 6/1,5mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 220298 6/1,5 |
| GTIN | 4034221161888 |
| Árucikk kategória | 26X |

Leírás**Kivitel:**

SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a plusz alakzárás érdekében. A SAFE-LOCK szerszámbefogókkal együtt biztonságosan megakadályozza a szerszám kihúzását.

Univerzális használatra acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

Hengeres maggal a szerszám optimális merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

Figyelem:

Szerszámbefogót SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál.

Műszaki leírás

| | |
|--|--------------|
| Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,033 mm |
| Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel | 20 mm |
| Nyak $\varnothing D_1$ | 5,7 mm |
| Szár $\varnothing D_s$ | 6 mm |
| Spirálszög | 32 fok |
| Szár | Safe-Lock h6 |
| Teljes hossz L | 58 mm |
| Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,039 mm |
| Fogak száma Z | 4 |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Élhossz L_c | 13 mm |
| Vágóél $\varnothing D_c$ | 6 mm |
| Vágóél rádiusz R_1 | 1,5 mm |
| Bevonat | AlTiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | DIN 6527 |
| Típus | N |
| Tűrés névleges \varnothing | f8 |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,5 \times D$ szélezésnél |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Termék fajtája | Tóruszmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | 480 m/min | N |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | 480 m/min | N |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | 375 m/min | N |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 275 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 255 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 210 m/min | P |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | 190 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 95 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 35 m/min | S |

| | | | |
|------------------|-----------------------|-----------|---|
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 155 m/min | K |
| Uni | alkalmas | | |
| Olaj | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Nedvesen minimum | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |
| Levegő | alkalmas | | |