

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220320 10
GTIN	4034221134196
Árucikk kategória	26Y

**Leírás****Kivitel:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Univerzális szerszámként használható. Egyedülálló homlokgeometria ferde anyagba merüléshez és fúró cirkuláris maráshoz. A legjobb választás rövid kinyúlású alkalmazás esetén. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power sorozat:** A legjobb választás hosszú kinyúlásoknál és labilis viszonyoknál. A különösen nyugodt járás érdekében hosszú kinyúlás esetén használjon VHM hosszabbítókat.

**Műszaki leírás**

Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Vágóél $\varnothing D$	10 mm
Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál	0,2 mm
Élhossz $L_2$	15 mm
Ajánlott meghúzási nyomaték	20 Nm
Tűrés névleges $\varnothing$	f8
Kulcsnyílás SW	8 mm
Kinyúlási hossz $L_1$	15 mm
$\varnothing D_2$	9,6 mm
Teljes hossz L	20 mm

DUO-LOCK interfész	DL10
Sarokletörés szöge	45 fok
Vágóélek száma Z	4
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Élek felosztása	egyenlőtlen
Spirálszög	37 fok
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a marási műveleteknél	0,5×D oldalazásnál
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	menettel
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	240 m/min	N
Alu (rövid forgácsoló)	feltételesen alkalmas	240 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	120 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	110 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	S

GG(G)	feltételesen alkalmas	110 m/min	K
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		