

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø h9 D1: 16mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220327 16
GTIN	4034221103222
Árucikk kategória	26Y

Leírás**Kivitel:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Univerzális szerszámként használható. Egyedülálló homlokgeometria ferde anyagba merüléshez és fúró cirkuláris maráshoz. A legjobb választás rövid kinyúlású alkalmazás esetén. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power sorozat:** A legjobb választás hosszú kinyúlásoknál és labilis viszonyoknál. A különösen nyugodt járás érdekében hosszú kinyúlás esetén használjon VHM hosszabbítókat.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.
 $a_{e_{max}} = 0,05 \times D$ a TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Forgács átlagos vastagsága h_{max} TPC maráshoz < 900 N/ mm ² acélnál	0,035 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Teljes hossz L	56 mm
Ø D ₂	15,5 mm
Vágóélek száma Z	5
Kinyúlási hossz L ₁	48 mm
Ajánlott meghúzási nyomaték	60 Nm
Élhossz L ₂	48 mm

DUO-LOCK interfész	DL16
Tűrés névleges Ø	h9
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,5 mm
Vágóél Ø D	16 mm
Kulcsnyílás SW	13 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög	46 fok
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogáshélesség a marási műveleteknél	0,05×D
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	menettel
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	235 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas		

GG(G)	feltételesen alkalmas	130 m/min	K
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		