

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, AlTiN, Ø h9 D1: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220326 12
GTIN	4034221103116
Árucikk kategória	26Y

Leírás**Kivitel:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Univerzális szerszámként használható. Egyedülálló homlokgeometria ferde anyagba merüléshez és fúró cirkuláris maráshoz. A legjobb választás rövid kinyúlású alkalmazás esetén. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power sorozat:** A legjobb választás hosszú kinyúlásoknál és labilis viszonyoknál. A különösen nyugodt járás érdekében hosszú kinyúlás esetén használjon VHM hosszabbítókat.

Figyelem:

h_{max} : A táblázatban szereplő értékek maximális értékeket jelentenek.
 $ae_{max} = 0,05 \times D$ a TPC megmunkáláshoz.

Műszaki leírás

Forgács átlagos vastagsága h_{max} TPC maráshoz < 900 N/mm ² acélnál	0,028 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,3 mm
Kulcsnyílás SW	9,5 mm
Élhossz L_2	18 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Tűrés névleges Ø	h9
Vágóél Ø D	12 mm
Ø D_2	11,5 mm

Ajánlott meghúzási nyomaték	30 Nm
Teljes hossz L	24 mm
Kinyúlási hossz L ₁	18 mm
DUO-LOCK interfész	DL12
Vágóélek száma Z	5
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Spirálszög	46 fok
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogászélesség ae marási műveleteknél	0,05xD
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	menettel
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	235 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas		

GG(G)	feltételesen alkalmas	130 m/min	K
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		