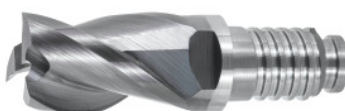


**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220314 2
GTIN	4034221139948
Árucikk kategória	26Y

**Leírás****Kivitel:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Univerzális szerszámként használható. Egyedülálló homlokgeometria ferde anyagba merüléshez és fúró cirkuláris maráshoz. A legjobb választás rövid kinyúlású alkalmazás esetén. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power sorozat:** A legjobb választás hosszú kinyúlásoknál és labilis viszonyoknál. A különösen nyugodt járás érdekében hosszú kinyúlás esetén használjon VHM hosszabbítókat.

**Műszaki leírás**

Élhossz L <sub>2</sub>	3 mm
Vágóél Ø D	2 mm
DUO-LOCK interfész	DL10
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,036 mm
Ajánlott meghúzási nyomaték	20 Nm
Ø D <sub>2</sub>	9,6 mm
Kulcsnyílás SW	8 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Sarokletörés szöge	90 fok
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub>	3 mm

Teljes hossz L	20 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Vágóélek száma Z	3
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Élek felosztása	egyenlőtlen
Spirálszög	36 fok
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveleteknél	$0,05 \times D$ szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	menettel
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	235 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	180 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	30 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	130 m/min	K
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		