

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220316 10
GTIN	4034221103031
Árucikk kategória	26Y

Leírás**Kivitel:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Univerzális szerszámként használható. Egyedülálló homlokgeometria ferde anyagba merüléshez és fúró cirkuláris maráshoz. A legjobb választás rövid kinyúlású alkalmazás esetén. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power sorozat:** A legjobb választás hosszú kinyúlásoknál és labilis viszonyoknál. A különösen nyugodt járás érdekében hosszú kinyúlás esetén használjon VHM hosszabbítókat.

Figyelem:

Teli horony alkalmazási irányértékek, ha $a_{pmax} \leq 0,5 \times D$.

Műszaki leírás

Élhossz L_2	7,5 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Kulcsnyílás SW	8 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ajánlott meghúzási nyomaték	20 Nm
DUO-LOCK interfész	DL10
Vágóél $\varnothing D$	10 mm
Sarokletörés szöge	45 fok

Ø D ₂	9,6 mm
Teljes hossz L	12,5 mm
Kinyúlási hossz L ₁	7,5 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Vágóélek száma Z	4
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Élek felosztása	egyenlőtlen
Spirálszög	32 fok
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	0,05×D szélezésnél
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	Teli horony fogásmélység 1×D
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	menettel
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	235 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P

Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	30 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	130 m/min	K
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		