

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220322 10
GTIN	4034221125651
Árucikk kategória	26Y

**Leírás****Kivitel:**

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Univerzális szerszámként használható. Egyedülálló homlokgeometria ferde anyagba merüléshez és fúró cirkuláris maráshoz. A legjobb választás rövid kinyúlású alkalmazás esetén. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power sorozat:** A legjobb választás hosszú kinyúlásoknál és labilis viszonyoknál. A különösen nyugodt járás érdekében hosszú kinyúlás esetén használjon VHM hosszabbítókat.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D	10 mm
Teljes hossz L	12,5 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Tűrés névleges Ø	f8
Sarokletörés szöge	45 fok
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Kinyúlási hossz $L_1$	7,5 mm
Ø $D_2$	9,6 mm
Élhossz $L_2$	7,5 mm
DUO-LOCK interfész	DL10

Ajánlott meghúzási nyomaték	20 Nm
Kulcsnyílás SW	8 mm
Vágóélek száma Z	6
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Élek felosztása	egyenlőtlen
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	vízszintes
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	0,05×D szélezésnél
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	menettel
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	235 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	280 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	200 m/min	K

Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száráz	alkalmas
Levegő	alkalmas