

**DUO-LOCK HAIMER MILL 90° HPC, Ø f9 D1: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220353 10
GTIN	4034221132338
Árucikk kategória	26Y

Leírás**Kivitel:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Univerzális szerszámként használható. Egyedülálló homlokgeometria ferde anyagba merüléshez és fúró cirkuláris maráshoz. A legjobb választás rövid kinyúlású alkalmazás esetén. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power sorozat:** A legjobb választás hosszú kinyúlásoknál és labilis viszonyoknál. A különösen nyugodt járás érdekében hosszú kinyúlás esetén használjon VHM hosszabbítókat.

Műszaki leírás

Vágóélek száma Z	2
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásszélesség ae marási műveleteknél	0,05×D szélezésnél
Kulcsnyílás SW	8 Nm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,03 mm
DUO-LOCK interfész	DL10
Ø D ₂	9,6 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ajánlott meghúzási nyomaték	20 mm
Kinyúlási hossz L ₁	10 mm

Élletőrő marás	45 fok
Teljes hossz L	12,5 mm
Vágóél Ø D	10 mm
Spirálszög	20 fok
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Kúpsüllyesztő csúcsszög	90
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Szár	menettel
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Becsavarozható maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	235 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	130 m/min	K
Uni	alkalmas		
Olaj	alkalmas		

Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas