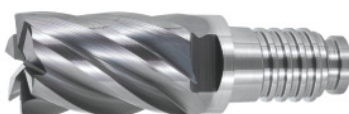


**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AITiN, Ø f9 D1: 20mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220323 20
GTIN	4034221125842
Árucikk kategória	26Y

Leírás**Kivitel:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Univerzális szerszámként használható. Egyedülálló homlokgeometria ferde anyagba merüléshez és fúró cirkuláris maráshoz. A legjobb választás rövid kinyúlású alkalmazás esetén. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power sorozat:** A legjobb választás hosszú kinyúlásoknál és labilis viszonyoknál. A különösen nyugodt járás érdekében hosszú kinyúlás esetén használjon VHM hosszabbítókat.

Műszaki leírás

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,4 mm
Vágóél Ø D	20 mm
Élhossz L ₂	30 mm
Ajánlott meghúzási nyomaték	80 Nm
Ø D ₂	19,3 mm
Kinyúlási hossz L ₁	30 mm
Kulcsnyílás SW	16 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
DUO-LOCK interfész	DL20
Tűrés névleges Ø	f8

Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Teljes hossz L	40 mm
Vágóélek száma Z	10
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Élek felosztása	egyenlőtlen
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	vízszintes
Fogásszélesség a_e marási műveleteknél	$0,05 \times D$ szélezésnél
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	menettel
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas	235 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	280 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	220 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	200 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	90 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	200 m/min	K

Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas