

**DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220323 10
GTIN	4034221125606
Árucikk kategória	26Y

Leírás**Kivitel:**

DUO-LOCK HAIMER MILL: Univerzális szerszámként használható. Egyedülálló homlokgeometria ferde anyagba merüléshez és fúró cirkuláris maráshoz. A legjobb választás rövid kinyúlású alkalmazás esetén. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power sorozat:** A legjobb választás hosszú kinyúlásoknál és labilis viszonyoknál. A különösen nyugodt járás érdekében hosszú kinyúlás esetén használjon VHM hosszabbítókat.

Műszaki leírás

Ajánlott meghúzási nyomaték	20 Nm
Tűrés névleges Ø	f8
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Élhossz L ₂	15 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,06 mm
Teljes hossz L	20 mm
Vágóél Ø D	10 mm
Kulcsnyílás SW	8 mm
Ø D ₂	9,6 mm
DUO-LOCK interfész	DL10

Kinyúlási hossz L_1	15 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Vágóélek száma Z	6
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	N
Élek felosztása	egyenlőtlen
Spirálszög	35 fok
Fogásvételi irány	vízszintes
Fogásszélesség a_e marási műveleteknél	$0,05 \times D$ szélezésnél
Forgácsolási stratégia	HPC
belső hűtés	nem
Hozzávaló befogó	menettel
Termék fajtája	Forgácsoló betét maráshoz

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	700 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	235 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	280 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	90 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas	35 m/min	S
GG(G)	feltételesen alkalmas	200 m/min	K

Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas