

**Garant****VHM maró MTC, SiTiN, Ø f8 DC: 6mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	202392 6
GTIN	4045197538796
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:****Speciális forgácstér-geometriával és megerősített maggal.****MTC nagyoló maró 1,5×D-ig telibe maráshoz.****Excentrikus hátraköszörüléssel.**A méretek hasonlóak, mint a **DIN 6527** hosszú.**Felhasználás:**Speciálisan **MTC (Multi Task Cutting)** alkalmazáshoz új generációs eszterga- / maróközpontokon.

## Műszaki leírás

Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel	19 mm
Nyak Ø $D_1$	5,9 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,048 mm
Fogak száma Z	3
Vágóél Ø $D_c$	6 mm
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Szár Ø $D_s$	6 mm
Teljes hossz L	57 mm
Élhossz $L_c$	13 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges Ø	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HB-vel
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	SiTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	MTC
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	250 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	220 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 55 HRC	alkalmas	90 m/min	H
Acél < 60 HRC	alkalmas	60 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	50 m/min	S
GG(G)	alkalmas	160 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		