

**Garant****Hosszlyukmaró HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 4,8mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	191050 4,8
GTIN	4045197099426
Árucikk kategória	11W

**Leírás****Kivitel:**

Homlokvágóél-geometria üregmaráshoz.  
Maximális forgácsolási teljesítmény-igényekhez.

**Felhasználás:**

**Ékhornyok** (fúrt hornyok) marásához vagy a munkadarab közepének kimarásához.

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	4,8 mm
Működő élek száma Z (palástfelületen)	2
Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,009 mm
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	8 mm
Teljes hossz L	52 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	HSS PM
Szabvány	DIN 327 D
Típus	N
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	30 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges

Szár	DIN 1835 B, h6-tal
belső hűtés	nem
Szártűrés	h6
Sarokletörés szöge	90 fok
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Hosszlyukmaró

### Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	138 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	83 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	64 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	37 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	18 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	55 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	110 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Száraz	alkalmas		