

Garant**VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207240 2
GTIN	4045197127068
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Precíziós köszörülés, maximális pontossági követelményekhez. Tűrés: Rádiuszkontúr = $\pm 0,005$ mm.

Figyelem:

Az ajánlott utódtermék a 207242 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f_z szélezéshez acélban < 1100 N/mm ²	0,0095 mm
Előtolás f_z másolómaráshoz acélban < 1100 N/mm ²	0,011 mm
Fogak száma Z	2
Vágóél Ø D_c	2 mm
Szár Ø D_s	3 mm
Teljes hossz L	50 mm
Élhossz L_c	4 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	1 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H

Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,03 \times D$ másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	225 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	145 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	70 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	350 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	400 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		