

Garant**Csigafúró lépcsős csúccsal, HSS-E INOX, bevonat nélkül, Ø DC h8: 2mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	114008 2
GTIN	4062406866754
Árucikk kategória	11Q

Leírás**Kivitel:**

Az élettörések nitridáltak. Különösen stabil és robusztus a **megerősített magátmérővel**. Profilköszörüléssel, nagy körfutási pontossággal. Precíz csúcsköszörülés. Szár **további 3 befogófelülettel** 3 pofás tokmányban való felhasználáshoz.

- **Ideális pontos furatok készítéséhez lemezekben, csövekben és profilokban.**
- **Biztonságos megfúrás központositás nélkül – íves felületeken is – az innovatív csúcsköszörülésnek köszönhetően.**
- **Ferde fúrás a fúrócsúcs első lépcsőjének az anyagba hatolása után gond nélkül lehetséges.**
- **Fúrás lényegesen kisebb erő kifejtéssel a hagyományos DIN338-HSS fúrókhoz képest – akár 13 mm átmérőig közvetlenül akkus fúró-csavarozóban.**
- **Stabil és biztonságos alakzárás a 3 pofás befogóban.**
- **Univerzálisan használható széles anyagspektrumban, beleértve a műanyagot, fát és akrilt kiszakadás vagy töredezés nélkül.**
- **A fúró nem remeg vagy nem akad meg – vékonyfalú anyagoknál sem.**
- **Sorjamentes furatkimenet.**
- **Ideális csapszegek és szegecsek kifúrásához.**

Speciális vágóél geometriával rozsdamentes acélokhoz való felhasználáshoz is.

Ajánlás:**Maximális fúrásmélység:**

$$L_2 = L_C - 1,5 \times D_C$$

Figyelem:

Fúró hengeres szárral, **befogófelületek nélkül.**

Műszaki leírás

Szabvány	DIN 338
----------	---------

Előtolás f acélban < 750 N/mm ²	0,04 mm/ford,
Teljes hossz L	49 mm
Vágóélek száma Z	2
Csúcscső	118 fok
Ajánlott Maximális furatmélység L ₂	21 mm
Szár Ø D _s	2 mm
Forgácshorony hossza L _c	24 mm
Tűrés névleges Ø	h8
Névleges Ø D _c	2 mm
Szár	Hengeres szár
Bevonat	bevonat nélkül
Szerszámanyag	HSS E
Típus	INOX
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	kék
Termék fajtája	Csigafúró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas		
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas		
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1100 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas		
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas		
GG(G)	alkalmas	30 m/min	K

CuZn	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas