

**Garant****VHM maró, TiAlN, Ø DC: 0,35mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	201630 0,35
GTIN	4045197264022
Árucikk kategória	11X

## Leírás

**Kivitel:****Excentrikus hátraköszörüléssel a vágóélek stabilitása érdekében.**0,25 - 2,5 méret – duplán hátraköszörült oldalhátszög. Tűrés: Méret névleges Ø  $D_c = e8$ .**Felhasználás:****A névleges méret alatti méretek speciális illesztőhorony marásához használhatók.**

## Műszaki leírás

Száralak	HA
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,001 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás $f_z$ szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,001 mm
Vágóél Ø $D_c$	0,35 mm
Szár Ø $D_s$	3 mm
Teljes hossz L	38 mm
Élhossz $L_c$	1 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Korrektúra tényező $v_c$ értékhez	1,25
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	30 fok

Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

