

**Garant****VHM maró, TiAlN, Ø DC: 0,4mm**

## Rendelési adatok

Rendelés száma	201630 0,4
GTIN	4045197264039
Árucikk kategória	11X

## Leírás

### Kivitel:

**Excentrikus hátraköszörüléssel a vágóélek stabilitása érdekében.**0,25 - 2,5 méret – duplán hátraköszörült oldalhátszög. Tűrés: Méret névleges Ø  $D_c = e8$ .

### Felhasználás:

**A névleges méret alatti méretek speciális illesztőhorony marásához használhatók.**

## Műszaki leírás

Vágóél Ø $D_c$	0,4 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás $f_z$ szélézéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,001 mm
Száralak	HA
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,001 mm
Szár Ø $D_s$	3 mm
Teljes hossz L	38 mm
Élhossz $L_c$	1 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Korrektúra tényező $v_c$ értékhez	1,25
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	30 fok

Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

