

**Garant****GARANT Diabolo VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 0,25mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 207342 0,25   |
| GTIN              | 4045197599537 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:****GARANT Diabolo:**

Speciális geometria, bevonat és keményfém keménymegmunkáláshoz.

Tűrés: Rádiuszkontúr =  $\pm 0,005$  mm.**Műszaki leírás**

|   |                |
|---|----------------|
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>                                 | 0,25 mm        |
| Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 65 HRC    | 0,005 mm       |
| Fogak száma Z   | 2              |
| Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz acélban < 65 HRC | 0,005 mm       |
| Szár Ø D <sub>s</sub>                                   | 3 mm           |
| Teljes hossz L  | 38 mm          |
| Élhossz L <sub>c</sub>                                  | 0,5 mm         |
| Spirálszög  | 30 fok         |
| Rádiusz R   | 0,125 mm       |
| Sorozat   | Diabolo        |
| Bevonat   | TiAlN          |
| Szerszámanyag   | VHM            |
| Szabvány  | Gyári szabvány |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Típus                                  | H                                |
| Tűrés névleges Ø                       | f8                               |
| Fogásvételi irány                      | Vízszintes, ferde és függőleges  |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,2 \times D$ oldalazásnál      |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | $0,05 \times D$ másolómarásnál   |
| Szár                                   | DIN 6535 HA, h6                  |
| belső hűtés                            | nem                              |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC                              |
| Színes gyűrű                           | piros                            |
| Termék fajtája                         | Teljes rádiusz- és gömbvégű maró |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 200 m/min | P       |
| Acél < 50 HRC                 | alkalmas              | 190 m/min | H       |
| Acél < 55 HRC                 | alkalmas              | 170 m/min | H       |
| Acél < 60 HRC                 | alkalmas              | 150 m/min | H       |
| Acél < 65 HRC                 | alkalmas              | 110 m/min | H       |
| Nedvesen maximum              | feltételesen alkalmas |           |         |
| Nedvesen minimum              | feltételesen alkalmas |           |         |
| Száraz                        | alkalmas              |           |         |
| Levegő                        | alkalmas              |           |         |