

**Garant****VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 1/6mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207280 1/6
GTIN	4045197127426
Árucikk kategória	11X

**Leírás****Kivitel:**

**Precíziós köszörülés, maximális pontossági követelményekhez. Tűrés: Rádiuszkontúr =  $\pm 0,005$  mm.**

**Figyelem:**

**Az ajánlott utódtermék a 207244 sz.**

**Műszaki leírás**

Vágóél Ø D <sub>c</sub>	1 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Előtolás f <sub>z</sub> másolómaráshoz acélban < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Fogak száma Z	2
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Teljes hossz L	80 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	2 mm
Korrektúra tényező v <sub>c</sub> értékhez	1,25
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	0,5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány

Típus	H
Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,03 \times D$ másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	210 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	190 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	175 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	140 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas	65 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	300 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	350 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		

## Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
-------------------------	-----------

