

**Garant****VHM fúró-dörzsár piramis csúccsal DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,99mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	122797 9,99
GTIN	4062406989262
Árucikk kategória	11P

**Leírás****Kivitel:**

Tűréssel rendelkező furatok készítéséhez acélban vagy rövid forgácsú anyagokban. **Megbízható teljes megmunkálás** külön központosítás és rákövetkező dörzsárazási folyamat nélkül.

Lényegesen jobb önközpontosítás a **plusz piramis csúcsnak** köszönhetően az elkészített furat optimális körkörösége és tűréstartása érdekében. Két fúróél és négy dörzsár él a furat falának igényes felületminősége érdekében.

**Tűrésadatok:**

**H7:** H7 furattűréshez készült kivitel.

**+/- 0,003 mm:** A  $D_c$  névleges Ø gyártási- vagy vágóél tűrése.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122797 + 129100HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122797 + 129100HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$	46 mm
Szabvány	Gyári szabvány
Előtolás f acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ford,
Vágóélek száma Z	2
Szár Ø $D_s$	10 mm
Forgácshorony hossza $L_c$	61 mm
Teljes hossz L	103 mm

Tűrés	±0,003
Névleges Ø D <sub>c</sub>	9,99 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Kivitel	5×D
Csúcsszög	140 fok
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	Igen, 25 bar-ral
Semi-Standard	igen
Színes gyűrű	zöld
Termék fajtája	Csigafúró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	V <sub>c</sub>	ISO kód
Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	90 m/min	P
Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	80 m/min	P
Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup>	alkalmas	60 m/min	P
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Levegő	alkalmas		