

**Garant****VHM fúró-dörzsár piramis csúccsal DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 9,98mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 122797 9,98   |
| GTIN              | 4062406989255 |
| Árucikk kategória | 11P           |

**Leírás****Kivitel:**

Tűréssel rendelkező furatok készítéséhez acélban vagy rövid forgácsú anyagokban. **Megbízható teljes megmunkálás** külön központosítás és rákövetkező dörzsárazási folyamat nélkül.

Lényegesen jobb önközpontosítás a **plusz piramis csúcsnak** köszönhetően az elkészített furat optimális körkörösége és tűréstartása érdekében. Két fúróél és négy dörzsár él a furat falának igényes felületminősége érdekében.

**Tűrésadatok:**

**H7:** H7 furattűréshez készült kivitel.

**+/- 0,003 mm:** A  $D_c$  névleges Ø gyártási- vagy vágóél tűrése.

**Figyelem:**

Forgácshorony hossza  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

A HB és HE alak a HA kivittel azonos áron szállítható.

**HB** alak: a **122797 + 129100HB számmal** rendelje meg.

**HE** alak: a **122797 + 129100HE számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| Névleges Ø $D_c$                      | 9,98 mm        |
| Ajánlott Maximális furatmélység $L_2$ | 46 mm          |
| Vágóélek száma Z                      | 2              |
| Szabvány                              | Gyári szabvány |
| Tűrés                                 | $\pm 0,003$    |
| Forgácshorony hossza $L_c$            | 61 mm          |
| Szár Ø $D_s$                          | 10 mm          |

|  |                  |
|--|------------------|
| Előtolás f acélban < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/ford,    |
| Teljes hossz L                             | 103 mm           |
| Bevonat                                    | TiAlN            |
| Szerszámanyag                              | VHM              |
| Kivitel                                    | 5×D              |
| Csúcsszög                                  | 140 fok          |
| Szár                                       | DIN 6535 HA, h6  |
| belső hűtés                                | Igen, 25 bar-ral |
| Semi-Standard                              | igen             |
| Színes gyűrű                               | zöld             |
| Termék fajtája                             | Csigafúró        |

## Felhasználói adatok

|                               | Felhasználás | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|-------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 100 m/min      | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 90 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup>  | alkalmas     | 80 m/min       | P       |
| Acél < 1100 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 70 m/min       | P       |
| Acél < 1400 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas     | 60 m/min       | P       |
| GG(G)                         | alkalmas     | 90 m/min       | K       |
| Nedvesen maximum              | alkalmas     |                |         |
| Nedvesen minimum              | alkalmas     |                |         |
| Levegő                        | alkalmas     |                |         |

## Szolgáltatások

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |