

Garant**VHM maró HPC, ZOx, Ø f8 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	202549 10
GTIN	4045197454270
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Stabil nagyoló maró recés fogazás **nélkül**.

Erős maggal, **speciális forgácshornnyokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**.

Felhasználás:

Nagyoló maráshoz a munkadarab felülettel szemben támasztott magas igények esetén.

Műszaki leírás

Száralak	HA
Előtolás f_z szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban	0,11 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	38 mm
Nyak $\varnothing D_1$	9,2 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél $\varnothing D_c$	10 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban	0,09 mm
Szár $\varnothing D_s$	10 mm
Teljes hossz L	80 mm
Élhossz L_c	30 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Szár	DIN 6535 HA, h6

Tűrés névleges Ø	f8
Kiegyensúlyozási fok szárral	G 2,5 HA-val
Spirálszög	45 fok
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	ZOX
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	W
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,3xD szélezésnél
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	sárga
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu	feltételesen alkalmas	500 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	480 m/min	N
Alu > 10% Si	alkalmas	240 m/min	N
Hibrid	feltételesen alkalmas	m/min	N
Honeycomb szendvics	feltételesen alkalmas	m/min	N
CuZn	alkalmas	240 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		
Levegő	feltételesen alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB

129100 HB