

Garant**VHM teljes rádiuszmaró HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	207320 5
GTIN	4045197127754
Árucikk kategória	11X

Leírás**Kivitel:**

Precíziós köszörülés, maximális pontossági követelményekhez. Tűrés: Rádiuszkontúr = $\pm 0,005$ mm.

Figyelem:

Az ajánlott utódtermék a 207246 sz.

Műszaki leírás

Előtolás f_z másolómaráshoz acélban < 1100 N/mm ²	0,037 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban < 1100 N/mm ²	0,032 mm
Fogak száma Z	2
Vágóél Ø D_c	5 mm
Szár Ø D_s	5 mm
Teljes hossz L	100 mm
Élhossz L_c	9 mm
Spirálszög	30 fok
Rádiusz R	2,5 mm
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	Gyári szabvány
Típus	H

Tűrés névleges Ø	f8
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,03 \times D$ másolómarásnál
Szár	DIN 6535 HA, h6
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Teljes rádiusz- és gömbvégű maró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	200 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	180 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	170 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	130 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	feltételesen alkalmas	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	feltételesen alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	feltételesen alkalmas	280 m/min	K
CuZn	feltételesen alkalmas	300 m/min	N
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	alkalmas		
Levegő	alkalmas		