

**Garant****VHM maró HPC, ZOx, Ø f8 DC: 20mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 202549 20     |
| GTIN              | 4045197454300 |
| Árucikk kategória | 11X           |

**Leírás****Kivitel:**

Stabil nagyoló maró recés fogazás **nélkül**.

Erős maggal, **speciális forgácshornnyokkal** és **nagy polírozott forgácsterekkel**.

**Felhasználás:**

Nagyoló maráshoz a munkadarab felülettel szemben támasztott magas igények esetén.

**Műszaki leírás**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Előtolás $f_z$ horonymaráshoz rövid forgácsú alumíniumban | 0,16 mm                         |
| Nyak Ø $D_1$  | 19 mm                           |
| Vágóél Ø $D_c$  | 20 mm                           |
| Előtolás $f_z$ szélezéshez rövid forgácsú alumíniumban    | 0,18 mm                         |
| Kinyúlási hossz $L_1$ nyakrésszel                         | 74 mm                           |
| Száralak  | HB                              |
| Fogak száma Z   | 4                               |
| Sarokletörés szélessége 45°-nál                           | 0,2 mm                          |
| Szár Ø $D_s$  | 20 mm                           |
| Teljes hossz L  | 126 mm                          |
| Élhossz $L_c$   | 60 mm                           |
| Fogásvételi irány   | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár  | DIN 6535 HB, h6                 |

|  |                   |
|--|-------------------|
| Tűrés névleges Ø                       | f8                |
| Kiegyensúlyozási fok szárral           | G 2,5 HB-vel      |
| Spirálszög                             | 45 fok            |
| Sarokletörés szöge                     | 45 fok            |
| Bevonat                                | ZOX               |
| Szerszámanyag                          | VHM               |
| Szabvány                               | Gyári szabvány    |
| Típus                                  | W                 |
| Spirálszög tulajdonságai               | egyenlőtlen       |
| Élek felosztása                        | egyenlőtlen       |
| Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél | 0,3xD szélezésnél |
| belső hűtés                            | nem               |
| Forgácsolási stratégia                 | HPC               |
| Színes gyűrű                           | sárga             |
| Termék fajtája                         | Sarokmaró         |

## Felhasználói adatok

|                      | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|----------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu                  | feltételesen alkalmas | 500 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú) | alkalmas              | 480 m/min | N       |
| Alu > 10% Si         | alkalmas              | 240 m/min | N       |
| Hibrid               | feltételesen alkalmas | m/min     | N       |
| Honeycomb szendvics  | feltételesen alkalmas | m/min     | N       |
| CuZn                 | alkalmas              | 240 m/min | N       |
| Nedvesen maximum     | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen minimum     | alkalmas              |           |         |
| Száraz               | feltételesen alkalmas |           |         |
| Levegő               | feltételesen alkalmas |           |         |

