

**Garant****Hosszlyukmaró, bevonat nélkül, Ø e8 DC: 8,5mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 191080 8,5    |
| GTIN              | 4045197100139 |
| Árucikk kategória | 11W           |

**Leírás****Kivitel:**

Teljes hossz **DIN 844 hosszú** szerint.

Élhossz a **DIN 844 rövid** szerint.

Homlokvágóél-geometria üregmaráshoz.

**Felhasználás:**

**Ékhornokok** (fúrt hornyok) marásához vagy a munkadarab közepének kimarásához.

**Műszaki leírás**

|  |                |
|--|----------------|
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>  | 8,5 mm         |
| Működő élek száma Z (palástfelületen)                                  | 2              |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,018 mm       |
| Szár Ø D <sub>s</sub>  | 10 mm          |
| Élhossz L <sub>c</sub>   | 19 mm          |
| Teljes hossz L   | 88 mm          |
| Bevonat  | bevonat nélkül |
| Szerszámananyag  | HSS Co 8       |
| Szabvány   | DIN 844 B      |
| Típus  | N              |
| Tűrés névleges Ø   | e8             |
| Spirálszög   | 30 fok         |

|                    |                                 |
|--------------------|---------------------------------|
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Szár               | DIN 1835 B, h6-tal              |
| belső hűtés        | nem                             |
| Szártűrés          | h6                              |
| Sarokletörés szöge | 90 fok                          |
| Színes gyűrű       | Nincs                           |
| Termék fajtája     | Hosszlyukmaró                   |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Alu (rövid forgácsú)         | feltételesen alkalmas | 83 m/min       | N       |
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 28 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 25 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 23 m/min       | P       |
| GG(G)                        | feltételesen alkalmas | 23 m/min       | K       |
| CuZn                         | feltételesen alkalmas | 55 m/min       | N       |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |