

**Hosszlyukmaró HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Rendelési adatok**

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 191070 4      |
| GTIN              | 4045197099730 |
| Árucikk kategória | 12W           |

**Leírás****Kivitel:**

Homlokvágóél-geometria üregmaráshoz.  
Kedvező árú alternatíva.

**Felhasználás:**

**Ékhornnyok** (fúrt hornyok) marásához vagy a munkadarab közepének kimarásához.

**Műszaki leírás**

|  |                                 |
|--|---------------------------------|
| Vágóél Ø D <sub>c</sub>  | 4 mm                            |
| Előtolás f <sub>z</sub> horonymaráshoz acélban < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,009 mm                        |
| Működő élek száma Z (palástfelületen)                                  | 2                               |
| Szár Ø D <sub>s</sub>  | 6 mm                            |
| Élhossz L <sub>c</sub>   | 7 mm                            |
| Teljes hossz L   | 51 mm                           |
| Bevonat  | TiAlN                           |
| Szerszámanyag  | HSS Co 8                        |
| Szabvány   | DIN 327 D                       |
| Típus  | N                               |
| Tűrés névleges Ø   | e8                              |
| Spirálszög   | 30 fok                          |
| Fogásvételi irány  | Vízszintes, ferde és függőleges |



|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Szár               | DIN 1835 B, h6-tal |
| belső hűtés        | nem                |
| Szártűrés          | h6                 |
| Sarokletörés szöge | 90 fok             |
| Színes gyűrű       | Nincs              |
| Termék fajtája     | Hosszlyukmaró      |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | V <sub>c</sub> | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 78 m/min       | P       |
| Acél < 750 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min       | P       |
| Acél < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 55 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | alkalmas              | 17 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | feltételesen alkalmas | 14 m/min       | M       |
| GG(G)                        | feltételesen alkalmas | 46 m/min       | K       |
| CuZn                         | feltételesen alkalmas | 92 m/min       | N       |
| Uni                          | alkalmas              |                |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |                |         |
| Száraz                       | alkalmas              |                |         |