

HOLEX**Hosszlyukmaró HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 7,75mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 191070 7,75 |
| GTIN | 4045197099839 |
| Árucikk kategória | 12W |

Leírás**Kivitel:**

Homlokvágóél-geometria üregmaráshoz.
Kedvező árú alternatíva.

Felhasználás:

Ékhoronyok (fúrt horonyok) marásához vagy a munkadarab közepének kimarásához.

Műszaki leírás

| | |
|--|---------------------------------|
| Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,016 mm |
| Működő élek száma Z (palástfelületen) | 2 |
| Vágóél Ø D_c | 7,75 mm |
| Szár Ø D_s | 10 mm |
| Élhossz L_c | 11 mm |
| Teljes hossz L | 61 mm |
| Bevonat | TiAlN |
| Szerszámanyag | HSS Co 8 |
| Szabvány | DIN 327 D |
| Típus | N |
| Tűrés névleges Ø | e8 |
| Spirálszög | 30 fok |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |

| | |
|--------------------|--------------------|
| Szár | DIN 1835 B, h6-tal |
| belső hűtés | nem |
| Szártűrés | h6 |
| Sarokletörés szöge | 90 fok |
| Színes gyűrű | Nincs |
| Termék fajtája | Hosszlyukmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V _c | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|----------------|---------|
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | 78 m/min | P |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | 55 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | feltételesen alkalmas | 14 m/min | M |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | 46 m/min | K |
| CuZn | feltételesen alkalmas | 92 m/min | N |
| Uni | alkalmas | | |
| Nedvesen maximum | alkalmas | | |
| Száraz | alkalmas | | |