

**HAIMER MILL VHM maró, AlTiN, Ø f9 DC: 3mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220287 3
GTIN	2050002068117
Árucikk kategória	26X

**Leírás****Kivitel:**

**Univerzális használatra** acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

**Hengeres maggal** a szerszám optimalizált merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

**Figyelem:**

Szerszámbe fogókat SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál. A **HB** alakot a **220287 számmal** rendelje meg.

**Műszaki leírás**

Nyak Ø D <sub>1</sub>	2,9 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Vágóél Ø D <sub>c</sub>	3 mm
Előtolás f <sub>z</sub> szélezéshez acélban < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Kinyúlási hossz L <sub>1</sub> nyakrésszel	10 mm
Spirálszög	32 fok
Teljes hossz L	58 mm
Élhossz L <sub>c</sub>	8 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Szár Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Fogak száma Z	4
Szár	DIN 6535 HB, h6
Tűrés névleges $\varnothing$	f8
Előtolás $f_z$ horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,017 mm
Sarokletörés szélessége $45^\circ$ -nál	0,06 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség $a_e$ marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

## Felhasználói adatok

	Felhasználás	$V_c$	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas		
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas