

**HAIMER MILL VHM maró, AlTiN, Ø f9 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220287 12
GTIN	2050002068179
Árucikk kategória	26X

Leírás**Kivitel:**

Univerzális használatra acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

Hengeres maggal a szerszám optimalizált merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

Figyelem:

Szerszámbe fogókat SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál. A **HB** alakot a **220287 számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Spirálszög	32 fok
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	36,5 mm
Fogak száma Z	4
Vágóél $\varnothing D_c$	12 mm
Nyak $\varnothing D_1$	11,4 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Teljes hossz L	84 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,078 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,24 mm

Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Tűrés névleges \emptyset	f8
Szár $\emptyset D_s$	12 mm
Élhossz L_c	26 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas		
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas		
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas		
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas		
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas		

Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas