

**HAIMER MILL VHM maró, AlTiN, Ø f9 DC: 5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220287 5
GTIN	2050002068131
Árucikk kategória	26X

Leírás**Kivitel:**

Univerzális használatra acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

Hengeres maggal a szerszám optimalizált merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

Figyelem:

Szerszámbe fogókat SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál. A **HB** alakot a **220287 számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
Szár $\varnothing D_s$	6 mm
Tűrés névleges \varnothing	f8
Fogak száma Z	4
Sarokletörés szöge	45 fok
Spirálszög	32 fok
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Nyak $\varnothing D_1$	4,8 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	18 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm

Vágóél $\varnothing D_c$	5 mm
Élhossz L_c	13 mm
Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,1 mm
Teljes hossz L	58 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas		
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas		
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas		
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas		
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas		

Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas