

**HAIMER MILL VHM maró, AlTiN, Ø f9 DC: 12mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220291 12
GTIN	2050002068278
Árucikk kategória	26X

Leírás**Kivitel:**

Univerzális használatra acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

Hengeres maggal a szerszám optimalizált merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

Figyelem:

Szerszámbe fogókat SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál.

A **HB** alakot a **220291 számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Sarokletörés szöge	90 fok
Vágóél Ø D _c	12 mm
Nyak Ø D ₁	11,4 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	36,5 mm
Teljes hossz L	84 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,078 mm
Spirálszög	32 fok
Szár Ø D _s	12 mm
Élhossz L _c	26 mm

Szár	DIN 6535 HB, h6
Fogak száma Z	4
Tűrés névleges \emptyset	f8
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,066 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas		
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas		

GG(G)	feltételesen alkalmas
Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas