

**HAIMER MILL VHM maró, AlTiN, Ø f9 DC: 10mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220293 10
GTIN	2050002068322
Árucikk kategória	26X

Leírás**Kivitel:**

Univerzális használatra acélokhoz és erősen ötvöztött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

Hengeres maggal a szerszám optimalizált merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

Figyelem:

Szerszámbefogókat SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál.

A **HB** alakot a **220293 számmal** rendelje meg.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D _c	10 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogak száma Z	4
Tűrés névleges Ø	f8
Teljes hossz L	82 mm
Szár Ø D _s	10 mm
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	40 mm
Szár	DIN 6535 HB, h6
Spirálszög	38 fok
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,065 mm

Sarokletörés szélessége 45°-nál	0,2 mm
Sarokletörés szöge	45 fok
Nyak $\varnothing D_1$	9,5 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Élhossz L_c	30 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,05 \times D$ szélezésnél
Belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas		
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		

Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas
GG(G)	feltételesen alkalmas
Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas