

HAIMER MILL VHM tóruszmaró, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 8/0,5mm**Rendelési adatok**

Rendelés száma	220297 8/0,5
GTIN	2050002068438
Árucikk kategória	26X

Leírás**Kivitel:**

Univerzális használatra acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.

Hengeres maggal a szerszám optimális merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

Figyelem:

A **HB** alakot a **220297 számmal** rendelje meg.

Szerszámbe fogót SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál.

Műszaki leírás

Szár	DIN 6535 HB, h6
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	26 mm
Teljes hossz L	64 mm
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Nyak $\varnothing D_1$	7,6 mm
Élhossz L_c	19 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Vágóél rádiusz R_1	0,5 mm
Fogak száma Z	4
Spirálszög	32 fok

Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f9
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas		
Alu $> 10\% \text{ Si}$	feltételesen alkalmas		
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas		
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas		
GG(G)	feltételesen alkalmas		

Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas