

**HAIMER MILL VHM tóruszmaró, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 8/2,0mm****Rendelési adatok**

| | |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma | 220297 8/2,0 |
| GTIN | 2050002068469 |
| Árucikk kategória | 26X |

Leírás**Kivitel:**

Univerzális használatra acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.
Hengeres maggal a szerszám optimális merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

Figyelem:

A **HB** alakot a **220297 számmal** rendelje meg.
Szerszámbe fogót SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál.

Műszaki leírás

| | |
|--|-----------------|
| Spirálszög | 32 fok |
| Nyak Ø D ₁ | 7,6 mm |
| Élhossz L _c | 19 mm |
| Szár Ø D _s | 8 mm |
| Vágóél rádiusz R ₁ | 2 mm |
| Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ² | 0,044 mm |
| Vágóél Ø D _c | 8 mm |
| Szár | DIN 6535 HB, h6 |
| Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ² | 0,052 mm |
| Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel | 26 mm |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Teljes hossz L | 64 mm |
| Fogak száma Z | 4 |
| Bevonat | AlTiN |
| Szerszámanyag | VHM |
| Szabvány | DIN 6527 |
| Típus | N |
| Tűrés névleges Ø | f9 |
| Spirálszög tulajdonságai | egyenlőtlen |
| Élek felosztása | egyenlőtlen |
| Fogásvételi irány | Vízszintes, ferde és függőleges |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | Teli horony fogásmélység $1 \times D$ |
| Fogásszélesség a_e marási műveletnél | $0,5 \times D$ oldalazásnál |
| belső hűtés | nem |
| Forgácsolási stratégia | HPC |
| Termék fajtája | Tóruszmaró |

Felhasználói adatok

| | Felhasználás | V_c | ISO kód |
|-------------------------------|-----------------------|-------|---------|
| Alu műanyagok | feltételesen alkalmas | | |
| Alu (rövid forgácsú) | feltételesen alkalmas | | |
| Alu > 10% Si | feltételesen alkalmas | | |
| Acél < 500 N/mm ² | alkalmas | | |
| Acél < 750 N/mm ² | alkalmas | | |
| Acél < 900 N/mm ² | alkalmas | | |
| Acél < 1100 N/mm ² | alkalmas | | |
| INOX < 900 N/mm ² | alkalmas | | |
| INOX > 900 N/mm ² | alkalmas | | |
| Ti > 850 N/mm ² | feltételesen alkalmas | | |
| GG(G) | feltételesen alkalmas | | |

| | |
|------------------|----------|
| Uni | alkalmas |
| Olaj | alkalmas |
| Nedvesen maximum | alkalmas |
| Nedvesen minimum | alkalmas |
| Száráz | alkalmas |
| Levegő | alkalmas |