

**HAIMER MILL VHM tóruszmaró, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 8/1,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220297 8/1,5
GTIN	2050002068452
Árucikk kategória	26X

Leírás**Kivitel:**

Univerzális használatra acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.
Hengeres maggal a szerszám optimális merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

Figyelem:

A **HB** alakot a **220297 számmal** rendelje meg.
Szerszámbe fogót SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál.

Műszaki leírás

Vágóél rádiusz R_1	1,5 mm
Fogak száma Z	4
Szár	DIN 6535 HB, h6
Szár $\varnothing D_s$	8 mm
Előtolás f_z szélezéshez acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,052 mm
Vágóél $\varnothing D_c$	8 mm
Teljes hossz L	64 mm
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Élhossz L_c	19 mm
Kinyúlási hossz L_1 nyakrésszel	26 mm

Spirálszög	32 fok
Nyak $\varnothing D_1$	7,6 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges \varnothing	f9
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység $1 \times D$
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	$0,5 \times D$ oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas		
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas		
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas		
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas		
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas		
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
GG(G)	feltételesen alkalmas		

Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas