

**HAIMER MILL VHM tóruszmaró, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 16/0,5mm****Rendelési adatok**

Rendelés száma	220297 16/0,5
GTIN	2050002068575
Árucikk kategória	26X

Leírás**Kivitel:**

Univerzális használatra acélokhoz és erősen ötvözött acélokhoz, elsősorban INOX-hoz.
Hengeres maggal a szerszám optimális merevsége érdekében horonymarásnál. Garantáltan biztonságos folyamatok ferde anyagba merülésnél és fúró cirkuláris marásnál a **speciális homlokgeometriának** köszönhetően.

Figyelem:

A **HB** alakot a **220297 számmal** rendelje meg.
Szerszámbe fogót SAFE-LOCK kihúzás elleni védelemmel a befogástechnika részben talál.

Műszaki leírás

Nyak Ø D ₁	15,2 mm
Előtolás f _z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,088 mm
Vágóél rádiusz R ₁	0,5 mm
Előtolás f _z szélezéshez acélban < 900 N/mm ²	0,104 mm
Spirálszög	32 fok
Vágóél Ø D _c	16 mm
Fogak száma Z	4
Szár	DIN 6535 HB, h6
Kinyúlási hossz L ₁ nyakrésszel	42,5 mm
Élhossz L _c	32 mm

Teljes hossz L	93 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Bevonat	AlTiN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Tűrés névleges Ø	f9
Spirálszög tulajdonságai	egyenlőtlen
Élek felosztása	egyenlőtlen
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
Fogásszélesség a _e marási műveletnél	0,5×D oldalazásnál
belső hűtés	nem
Forgácsolási stratégia	HPC
Termék fajtája	Tóruszmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V _c	ISO kód
Alu műanyagok	feltételesen alkalmas		
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas		
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas		
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas		
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas		
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas		
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas		
Ti > 850 N/mm ²	feltételesen alkalmas		
GG(G)	feltételesen alkalmas		

Uni	alkalmas
Olaj	alkalmas
Nedvesen maximum	alkalmas
Nedvesen minimum	alkalmas
Száraz	alkalmas
Levegő	alkalmas