



## Száras menetmarók 2×D, TiAlN, G: G1/8



### Rendelési adatok

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| Rendelés száma    | 139707 G1/8   |
| GTIN              | 4062406138196 |
| Árucikk kategória | 12J           |

### Leírás

#### Kivitel:

**Korrigált menetprofil pontos belső ill. külső Whitworth csőmenet** marásához, (ügyeljen a stabil befogási lehetőségekre).

#### Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (nem tömített menetes kötések). **Belső és külső menethez alkalmas.**

### Műszaki leírás

|                            |                          |
|----------------------------|--------------------------|
| Forgácshornyok száma       | 3                        |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D zsákfuratnál    |
| Felhasználás furattípusnál | max. 2×D átmenő furatnál |
| Élhossz L <sub>c</sub>     | 20,8 mm                  |
| Fogak száma Z              | 3                        |
| Menet / coll               | 28                       |
| Szárhossz L <sub>s</sub>   | 36 mm                    |
| Teljes hossz L             | 70 mm                    |
| Menetméret                 | G1/8                     |
| Szár Ø D <sub>s</sub>      | 8 mm                     |
| Menetmélység               | 20,8 mm                  |
| Névleges Ø D <sub>c</sub>  | 7,95 mm                  |

|   |                     |
|---|---------------------|
| Menetemelkedés                                | 0,907 mm            |
| Előtolás $f_z$ acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,035 mm            |
| Bevonat                                       | TiAlN               |
| Menetfajta                                    | G                   |
| Menetfajta                                    | G-LH                |
| Profilszög                                    | 55 fok              |
| Szerszámanyag                                 | VHM                 |
| Szár  | DIN 6535 HA, h6-tal |
| belső hűtés                                   | igen                |
| Színes gyűrű                                  | zöld                |
| Bel- /kültéri felhasználás                    | Belső és külső      |
| Termék fajtája                                | Gewindefräser       |

## Felhasználói adatok

|                              | Felhasználás          | $V_c$     | ISO kód |
|------------------------------|-----------------------|-----------|---------|
| Alu műanyagok                | alkalmas              | 220 m/min | N       |
| Alu (rövid forgácsú)         | alkalmas              | 220 m/min | N       |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$      | alkalmas              | 170 m/min | N       |
| Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas              | 170 m/min | P       |
| Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas              | 150 m/min | P       |
| Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas              | 120 m/min | P       |
| Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | feltételesen alkalmas | 80 m/min  | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas              | 80 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$  | alkalmas              | 60 m/min  | M       |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$    | feltételesen alkalmas | 60 m/min  | S       |
| GG(G)                        | alkalmas              | 120 m/min | K       |
| CuZn                         | alkalmas              | 180 m/min | N       |
| Uni                          | alkalmas              |           |         |
| Nedvesen maximum             | alkalmas              |           |         |

## Szolgáltatások

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Szárköszörülés Típus HB | 129100 HB |
| Szárköszörülés Típus HE | 129100 HE |