

HOLEX**Száras menetmarók 2xD, TiAlN, G: G1/2****Rendelési adatok**

Rendelés száma	139707 G1/2
GTIN	4062406225629
Árucikk kategória	12J

Leírás**Kivitel:**

Korrigált menetprofil pontos belső ill. külső Whitworth csőmenet marásához, (ügyeljen a stabil befogási lehetőségekre).

Felhasználás:

Hengeres Whitworth csőmenethez DIN-ISO 228/1 (nem tömített menetes kötések). **Belső és külső menet**hez alkalmas.

Műszaki leírás

Felhasználás furattípusnál	max. 2xD zsákfuratnál
Felhasználás furattípusnál	max. 2xD átmenő furatnál
Menetemelkedés	1,814 mm
Szár Ø D _s	16 mm
Teljes hossz L	90 mm
Forgácshornok száma	4
Menet / coll	14
Élhossz L _c	43,5 mm
Fogak száma Z	4
Szárhossz L _s	48 mm
Menetméret	G1/2
Névleges Ø D _c	15,95 mm

Menetmélység	43,5 mm
Előtolás f_z acélban $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Bevonat	TiAlN
Menetfajta	G
Menetfajta	G-LH
Profilszög	55 fok
Szerszámanyag	VHM
Szár	DIN 6535 HA, h6-tal
belső hűtés	igen
Színes gyűrű	zöld
Bel- /kültéri felhasználás	Belső és külső
Termék fajtája	Gewindefräser

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu műanyagok	alkalmas	220 m/min	N
Alu (rövid forgácsú)	alkalmas	220 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	alkalmas	170 m/min	N
Acél $< 500 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	170 m/min	P
Acél $< 750 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	150 m/min	P
Acél $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	120 m/min	P
Acél $< 1100 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	80 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	alkalmas	60 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	feltételesen alkalmas	60 m/min	S
GG(G)	alkalmas	120 m/min	K
CuZn	alkalmas	180 m/min	N
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		

Szolgáltatások

Szárköszörülés Típus HB	129100 HB
Szárköszörülés Típus HE	129100 HE