

Garant**VHM maró, TiAlN, Ø DC: 2mm**

Rendelési adatok

Rendelés száma	201630 2
GTIN	4045197264169
Árucikk kategória	11X

Leírás

Kivitel:

Excentrikus hátraköszörüléssel a vágóélek stabilitása érdekében.0,25 - 2,5 méret – duplán hátraköszörült oldalhátszög. Tűrés: Méret névleges Ø $D_c = e8$.

Felhasználás:

A névleges méret alatti méretek speciális illesztőhorony marásához használhatók.

Műszaki leírás

Vágóél Ø D_c	2 mm
Száralak	HA
Előtolás f_z szélézéshez acélban < 900 N/mm ²	0,011 mm
Fogak száma Z	2
Előtolás f_z horonymaráshoz acélban < 900 N/mm ²	0,01 mm
Szár Ø D_s	3 mm
Teljes hossz L	50 mm
Élhossz L_c	5 mm
Fogásvételi irány	Vízszintes, ferde és függőleges
Korrektúra tényező v_c értékhez	1,25
Szár	DIN 6535 HA, h6
Tűrés névleges Ø	e8
Spirálszög	30 fok

Sarokletörés szöge	90 fok
Bevonat	TiAlN
Szerszámanyag	VHM
Szabvány	DIN 6527
Típus	N
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	0,5×D szélezésnél
Fogásszélesség a_e marási műveletnél	Teli horony fogásmélység 1×D
belső hűtés	nem
Színes gyűrű	Nincs
Termék fajtája	Sarokmaró

Felhasználói adatok

	Felhasználás	V_c	ISO kód
Alu (rövid forgácsú)	feltételesen alkalmas	280 m/min	N
Alu > 10% Si	feltételesen alkalmas	200 m/min	N
Acél < 500 N/mm ²	alkalmas	120 m/min	P
Acél < 750 N/mm ²	alkalmas	105 m/min	P
Acél < 900 N/mm ²	alkalmas	100 m/min	P
Acél < 1100 N/mm ²	alkalmas	70 m/min	P
Acél < 1400 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	alkalmas	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	alkalmas	60 m/min	M
GG(G)	alkalmas	90 m/min	K
Uni	alkalmas		
Nedvesen maximum	alkalmas		
Nedvesen minimum	feltételesen alkalmas		
Száraz	feltételesen alkalmas		

